



エコキュート
ECO CUTE

たくさんのお湯を いつでも最適な温度で...
環境とコストに優しいシステム

EcoCute

関電工業用 **エコキュートQ**

P
Powerful

高効率=COP4.0

E
Economy

経済的な深夜電力

E
Ecology

オゾン層破壊係数=0

S
Safety

火を使わず、安心

KANDenKo

電気と空気でお湯を沸かす。

自然冷媒 [CO₂] 業務用ヒートポンプ給湯機。

EcoCute
関電工 業務用 **エコキュートQ**

環境にやさしい

地球温暖化係数
フロン系冷媒の

1
1700
0

オゾン層
破壊係数

関電工 業務用エコキュートQは、地球環境に影響を与えるフロン系冷媒に代わって、自然冷媒 (CO₂) を採用することによりオゾン層破壊係数0、地球温暖化係数は、フロン系冷媒の約1/1700という高い環境共生性能を実現しました。

クリーン

CO₂排出量を

約40%削減

CO₂排出量の比較

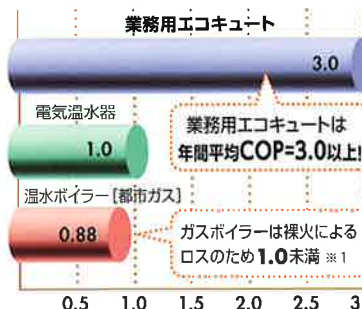


ヒートポンプ式給湯システムを採用して効率的にお湯を沸かしますので、燃焼系給湯機に比べてCO₂排出量を大幅に削減できます。

高効率

定格 **COP4.0**

年間平均のCOP比較



エコキュートの主要部品であるコンプレッサーやガススクローを改善し、定格COP4.0に向上しました。他の給湯機に比べて、年間平均でCOP=3.0以上の高効率を実現。

※COP (エネルギー消費効率) = 消費電力あたりの加熱能力を表す単位。

※定格加熱条件は、性能仕様B条件による。

※1 器具効率

ローコスト

1
7

高効率運転のうえ、お得な夜間電力を使用してお湯を沸かすため、ランニングコストを大幅に減らすことができます。



高温出湯

90℃

CO₂ヒートポンプ給湯機は、CO₂の素質である超臨界状態を利用することにより、従来型ヒートポンプ給湯機で達成できなかった90℃の高温出湯が可能になりました。

90℃高温出湯のため、貯湯槽容積が、従来のヒートポンプ給湯機に比べて2/3程度に縮小できました。また高温出湯によりレジオネラ菌などの発生を抑えられます。

貯湯タンク

2
3



安全で安心

S A F E T Y

火を使わないので火災の心配がなく安全です。施設内での排煙や二酸化炭素の排出もなく、一酸化炭素中毒の心配もありません。お湯は、自動沸き上げはもちろんのこと、タイマーによる運転管理や、センサーによる温度管理など使用環境に合わせて自由に設定可能です。自動で追い掛け運転することで湯切れの心配もなく安心です。

利用施設

関電工 業務用エコキュートQはこんな施設に最適です。



EcoCute



EcoCute
関電工 業務用 **エコキュートQ**

EcoCute System Flow システムフロー

関電工 業務用エコキュートQは、CO₂冷媒による高い加熱能力によって、90℃の高温沸き上げを実現しました。外気温が-10℃の条件下でも高温沸き上げが可能です。

- 1 ファンで大気から吸熱し熱交換器 (空気用) に大気熱を集め、冷媒 (CO₂) に熱を伝えます。
- 2 熱を持った冷媒は、コンプレッサーで圧縮され、さらに高温になります。
- 3 高温になった冷媒の熱を熱交換器 (水加熱用) で水に伝え、お湯を沸かします。
- 4 熱を失った冷媒は、再び熱交換器 (空気用) へ送られます。

